



Via Piave, 4 –13852 –Cerreto Castello - Biella
Tel. ++39 015 8286311 – Fax ++39 015 8286390
E-mail: sales@omt-biella.com

Trasportatore rettilineo a rulli motorizzato

Modello "TRRM"



PRINCIPALI CARATTERISTICHE

Lunghezza	Da 1 metro a 12 metri e oltre
Larghezza utile	Serie standard : battuta rulli 500 utile 460 mm battuta rulli 600 utile 560 mm battuta rulli 700 utile 660 mm battuta rulli 800 utile 760 mm
Altezza da terra (registrabile)	mm 600 / 800 circa registrabile (standard)
Motorizzazione	In testata del trasportatore
Trasmissione	A catena tangenziale inserita nella parte inferiore dei rulli e guidata da apposito profilo in polizene
Diametro rulli	Standard diametro 50 mm
Tipologia rulli	Finitura : zincati Fissi o frizionati
Passo rulli	Passi standard : 75 o 100 mm
Portata	Circa 70 kg al metro lineare
Velocità fissa	Mt / primo - da definire circa 15
Tipologia colli trasportati	Generalmente collettame di cartone o altro materiale di peso medio.
Verniciatura a polvere – colore	Ral da definire

Il trasportatore a rulli TRRM nasce per il trasporto di colli di vario genere nell'ambito degli impianti di movimentazione e trasporto.

I colli possono essere di svariate tipologie .

Elemento fondamentale: la base piana del collo per evitare il blocco dello stesso tra i rulli .

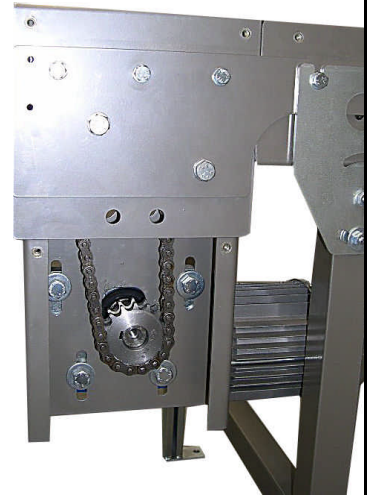
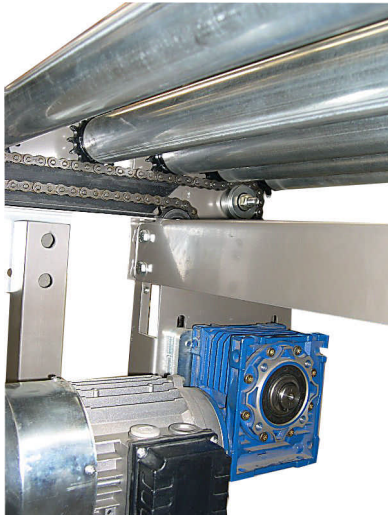
E' principalmente composto da :

Carpenteria in lamiera laserata di elevato spessore utilizzata sia come "telaio macchina" che come supporto ai rulli stessi



Motorizzazione composta da gruppo motoriduttore di primaria marca, calettato su piastra di tiraggio.

Il motoriduttore si trova sotto la "sagoma" del trasportatore ed è collegato ai rulli tramite pignoni dentati e opportuni rinvi.



E' perfettamente chiuso da ripari.

La catena che comanda i rulli viene sostenuta da un apposito profilo in polizene ed è rinviata dove necessario da boccole cementate montate su doppi cuscinetti a tenuta stagna.

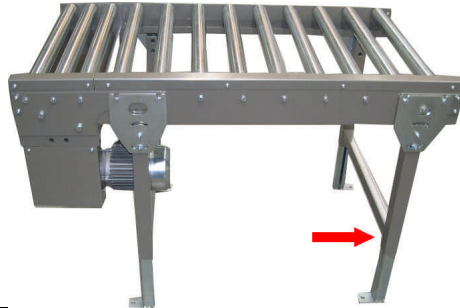
La catena è di alta qualità ed è prestirata, questo evita l'utilizzo di tenditori automatici.



Staffe standard di fissaggio trasportatore TRRM alle gambe, tali staffe sono predisposte per poter eventualmente inclinare il trasportatore in caso di necessità.



Gambe registrabili in altezza complete di piedino forato per il tassellamento a pavimento, le gambe del TRRM sono telescopiche e l'escursione di registrazione in altezza è notevole (grazie al sistema telescopico).



Ripari perfettamente realizzati delle parti in movimento nelle sezioni pericolose.



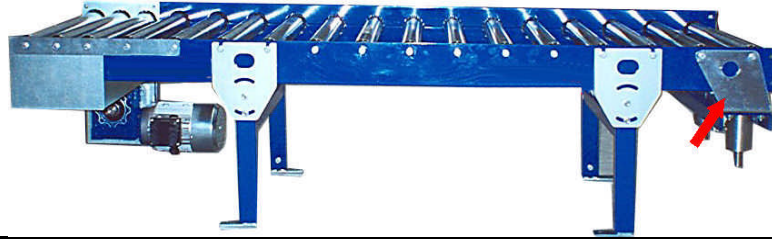
Principali caratteristiche del trasportatore TRRM



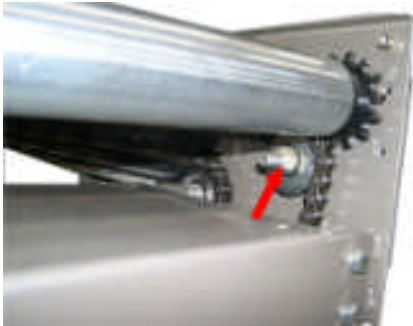
Cambio rulli immediato in caso di necessità, infatti la catena tangenziale inferiore consente tale operazione, molto utile nei casi in cui si vogliono inserire rulli frizionati sulla linea dopo il primo periodo di lavoro.

Elevata modularità dei componenti e possibilità futura di allungare i trasportatori senza dover effettuare modifiche alle carpenterie.

Predisposizione al montaggio di fermi pneumatici, centratori di scatole, espulsori e altri accessori.



Silenziosità del trasportatore ottenuta grazie alla produzione di serie dei componenti e la precisione di montaggio tra i componenti (la trasmissione è molto precisa, e quindi non crea "rumori").



Utilizzo di componenti di primarie marche, rulli Rulmecca, motoriduttori Motovario, Bonfiglioli, motori Motovario o Bonfiglioli, pignoni Chiaravalli, catena nazionale, cuscinetti a tenuta stagna, boccole cementate di rinvio catena.

Linea estetica molto piacevole (non da trascurare poiché i clienti oggi sono molto esigenti e valutano anche i minimi particolari delle macchine).

Reversibilità futura del trasportatore, tutti i componenti del trasportatore sono ambidestri, ciò consente al nostro cliente (impiantista) di smontare il trasportatore e rimontarlo nella versione opposta all'originale (a volte in cantiere si incontrano i problemi più imprevedibili e, avere la possibilità di modificare il trasportatore, può risolvere "egregiamente" tali problemi).

Produzione in grande serie.



Aumento quindi della qualità globale del trasportatore TRRM, grazie ai sistemi industrializzati di produzione.